

お客様各位

パンフレットに関するお詫びと訂正文のご案内

拝啓 時下ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。

第42回 中部日本デンタルショーにて、配布しました「ゼータCの配布パンフレット」のなかで、間違った表記箇所がございました。

謹んでお詫び申し上げますとともに下記のように訂正をさせていただきます。

敬具

記

1、該当のご案内

[表紙]



[中面]



2、訂正箇所

		従来の铸造概念	ゼータCだからできる新铸造概念
誤	加圧方法	加圧式でも瞬時にリング周辺が同じ圧力になる方式では背圧を考慮して、铸造体の埋没位置を決める必要がある。	铸造圧は高い方が良い。 なめられたら圧力を上げる。
		▼	
正	加圧方法	従来の铸造概念	ゼータCだからできる新铸造概念
		加圧式でも瞬時にリング周辺が同じ圧力になる方式では背圧を考慮して、铸造体の埋没位置を決める必要がある。	湯口のみを加圧するので背圧による押返しが無い。

以上